

## **БЕЗАЗБЕСТОВА ТЪКАНА СПИРАЧНА ЛЕНТА**

### **ПРОДУКТОВА ИНФОРМАЦИЯ**

Тъканата спирачна лента е многослойна тъкан произведена от смесени влакна с фрикционни свойства, фиксирана с топлоустойчив полимер.

### **Приложение**

Основно се използва за спирачно забавяне и предаване на мощности (съединители) на машини с голяма мощност като роторни багери, корабни двигатели и котви, корабни лебетки (винчове), докови кранове, пробивни машини (сонди), повдигащи и строителни машини, лифтове, роторни ескалатори, машини в селското и горско стопанство и др. Основно приложение има във въгледобивната индустрия, циментова индустрия, корабостроене и корабна индустрия и др.

### **Предимства**

Спирачната лента е конструирана да гарантира надеждна работа в спирачни възли на машини с голяма мощност. Всеки елемент от нея допринася за постигане на тази цел. Така например състава на влакната е избран да осигури постоянен коефициент на триене и „меко“ спиране. Втъканите медни нишки допринасят за по-добро топлоотвеждане от контактната зона на триене. Структурата на тъканта е многослойна, в резултат, на което лентата е много здрава, еластична и устойчива на разрушаване в дълбочина през целия период на експлоатация. Това е едно от основните и предимство пред валцованите спирачни ленти. Импрегнацията се извършва със специален топлоустойчив материал, чрез който се уплътнява структурата и запазва гъвкавостта на изделието, важни фактори за добрия монтаж, като в същото време се стабилизира коефициента на триене.

### **Технически параметри**

Работна температура:	max 200°C
Водопогълчане за 24 ч:	< 3,5 %
Абсорбция на масло за 24 ч:	< 2%
Коефициент на триене към чугун:	min 0,30 при 200°C
Линейно износване за 2 ч:	max 0.20 mm/2h
Стандартно размери:	ширина 20 до 250 mm дебелина 5 до 22 mm дължина 5 м при договаряне до 10м
Твърдост по Бринел:	10-14



### **Тест метод за линейно износване**

Грапавост на тялото от чугун - >5; специфично налягане върху образеца 2,7 daN/cm<sup>2</sup>; линейна скорост – 7-7,5 m/s, температура на контактната повърхност 100-135 0C

### **Стандарти**

Лентата се произвежда съгласно фирмен стандарт AVKO-C-2500-0.

На всеки 2 години се извършва контрол и сертификация в държавна агенция.

**Качество:** Целият производствен процес е под строг контрол, в съответствие с ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

**Влияние върху човешкото здраве:** Не е констатирано такова.