



CARACTERÍSTICA TÉCNICA



FINISEAL® 8471

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PTFE extruido con grafito .

Aplicación

La empaquetadura FINISEAL® 8471 está producida de un material blando y consistente. Se caracteriza por baja transmisión del calor y resistencia química. Las ventajas principales de este producto son: mejora el coeficiente de fricción, no permite la evacuación de gases, las partículas abrasivas se absorben por la empaquetadura y de esta manera no se perjudica el equipo. Es particularmente apropiada para la estanqueidad de ventallas, bombas, batidoras y otros en las industrias energética y química.

Parámetros técnicos

Temperatura de trabajo:	-100°C/ +280°C
pH:	0 – 14
Velocidad, V:	15 m/s
Tamaño Estándar:	8x8, 10x10, 12x12, 20x20 mm Φ 9, Φ13

Calidad

El proceso de producción se controla conforme a las exigencias de ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Nocividad para la salud

No ha sido constatada nocividad.