

СЪДЪРЖАНИЕ

Стр. 1

НОВИНИ ОТ АВКО

ЕДНО НОВО НАЧАЛО

Стр. 1

НОВИНИ ОТ ESA

ГОДИШНА КОНФЕРЕНЦИЯ НА ESA

Стр. 2

НОВИНИ ОТ АВКО

НОВА ПАЗАРНА ПОЛИТИКА НА АВКО

Стр. 2

НОВИНИ ОТ ESA

ЕВРОПЕЙСКА ДИРЕКТИВА ЗА PFOS

Стр. 3

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

FINISEAL[®] 8099 H - ЕДНА НЕВЕРОЯТНА НАБИВКА

Стр. 4

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

FINISEAL[®] 8099 H - ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

Стр. 4

ПОЛЕЗНА ИНФОРМАЦИЯ

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ЗА РЯЗАНЕ И ДЕМОНТАЖ НА НАБИВКИ

ЕДНО НОВО НАЧАЛО

Уважаеми колеги,

Вие държите в ръцете си пилотният брой на "Информационен бюлетин АВКО". Това е едно издание, което списваме с основната цел при Вас да достигне най-новата и полезна информация за развитието на технологиите в областта на уплътняването.

"Информационен бюлетин АВКО" ще излиза периодично на всеки 3 месеца и ще има следните постоянни рубрики:

- Новини от АВКО
- Новини от ESA
- Техническо предложение
- Полезна информация.

"Новини от АВКО" ще Ви запознава с новите продукти, технологии, предстоящи семинари, участия в изложения, промени в цените и др. значими събития.

"Новини от ESA" е рубрика, която ние Ви дължим. Като единствен член от България на Европейската асоциация на фирмите производители на уплътнения, ние се ангажираме да ви информираме относно новостите в света на уплътнителните материали и ще препечатваме извадки от бюлетина, издаван от ESA и свързани с енергийната ефективност, екологията, авангардните уплътнителни технологии и др.

Рубриката "Техническо предложение" ще съдържа представяне на продуктите на

фирмата със специфичните начини на монтиране, приложения и препоръки.

И накрая рубриката, която създадохме, за да увеличим практичността на това издание - "Полезна информация". Тук във всеки брой ще публикуваме извадки от стандарти, справочници или друга техническа литература, които ще бъдат с практическа насоченост, и които биха улеснили непосредствената Ви работа.

Ние сме на Ваше разположение относно предложенията Ви за други рубрики или определен вид информация, която бихте искали ние да публикуваме за Вас.

"Информационен бюлетин АВКО" ще Ви бъде изпращан по пощата, ако Вие сте в списъка с наши крупни клиенти, или при желание от Ваша страна можем да изпращаме на електронен адрес. Изданието можете да издеглите и от нашият интернет сайт www.avko.bg, където ще намерите подробна информация и за пълната ни гама изделия.

Надяваме се това начинание, което създаваме с толкова голямо желание, да предизвика Вашия интерес, и да бъде Ваш ценен помощник в работата.

За предложения, запитвания, или заявки за получаване на електронен адрес, пишете на: office@avko.bg.

ГОДИШНА КОНФЕРЕНЦИЯ НА ESA

Европейската асоциация на фирмите производители на уплътнения (European Sealing Association) е международна организация на световно признати компании в областта уплътнителните материали. Сред идеите, около които са обединени тези фирми, е развитието на уплътнителните технологии с цел постигане безопасен за околната среда производствен процес, както и работа по посока хармонизиране на нормативни документи и закони, имащи решаващо значение за производителите на уплътнителни материали.

Дружеството "АВКО" АД е единствен български член на ESA (European Sealing Association), което е признание за нашия труд и отговорност за поддържане високо техническо ниво и качество на произвеж-

даните от нас изделия.

Всяка година ESA провежда своя годишна конференция, на която биват представени нови разработки в областта на уплътняването и енергийната ефективност с участието на висшия ръководен персонал на фирмите членки на асоциацията.

За нас е чест, че тази година България и „АВКО“ АД, като единствен български член на Асоциацията, е избрана за домакин на провеждането на годишната конференция, която ще се състои от 30 май до 1 юни в комплекс "Златни пясъци", хотел "Кемпински Зографски".

По-дetailed информация за ESA и нейните членове можете да намерите в интернет сайта на асоциацията www.europeansealing.com

НОВА ПАЗАРНА ПОЛИТИКА НА АВКО

Вече 16 години „АВКО“ АД е една от основните компании на пазара за уплътнителни материали и единствен български производител на набивки.

Новите предизвикателства на пазара и равностметката от изминалия път ни дават основание да наложим и утвърдим нов начин на пазарно поведение и обслужване на клиентите.

Ние сме не само доставчици на различни уплътнителни материали, а сме и Ваши консултанти и помощници в решаването на техническите Ви проблеми. Наша цел и идеология в съответствие с тенденциите на съвременните компании в бранша и политиката на ESA, е **сервиз и пълно обслужване на клиентите**.

Ние сме производител, който във всеки момент е готов да Ви окаже съдействие с техническа консултация, с помощ и съвет при избор на материал и условия за монтаж, с полезна информация за най-новите разработки и материали предлагани на пазара и най-важното - с разработка и производство на специално уплътнително решение, подходящо точно за Вас и Вашият случай.

В тази наша нова политика имаха възможност вече да се убедят колегите от „Брикел“ - Гълъбово. Те ни поканиха за решаване на уплътняването на един проблемен възел - телескопичните

тръби на сушилни барабани. До този момент бяха използвали различни модели набивки на водещи производители, и въпреки това престоите и ремонтите бяха чести /най-дългият период на работа е 2-3 месеца/, което беше свързано с големи пропуснати ползи. Ние предложихме едно специално решение, конструирано за това обо-

дойде на място, за да се запознае със случая и да предложи решение.

Друг акцент в новото ни пазарно поведение е гаранцията, която предоставяме за нашите изделия. Ако са спазени фирмените инструкции за монтаж и съхранение на уплътнителните материали, ние предоставяме гаранция срещу аварийни ситуации.

Не на последно място искаме да предложим на Вашето внимание възможността за постигането на конкурентни цени при оптимално качество. Развитието на компанията позволи да затворим производственият цикъл и в момента ние произвеждаме и предлагаме на пазара:

- машини за производство на набивки;
- суровини и материали за тях;
- пълна гама от набивки като крайно изделие.

По този начин контролираме всички етапи от производството. Това ни гарантира качеството и оптималната цена, приближаваща се до търсената от Вас. Ние можем да подобряваме различни параметри на преждите, съответно набивките в зависимост от нуждите, като оптимизираме себестойността.

Надяваме се заедно да изградим една нова пазарна политика и поведение и Вие да се убедите в предимството да работите пряко с производител.

ИЗБЕРЕТЕ БЪЛГАРСКОТО!



Уплътняването на телескопичните тръби на сушилни барабани в „Брикел“ АД - Гълъбово

рудване. Срока на експлоатация надхвърли 12 месеца, и вече втора година тази комбинация от пръстени и набивки работи успешно без подмяна.

Това е пример за ползотворното сътрудничество между Вас клиентите и нашите специалисти.

Ние сме винаги готови да се отзовем на Вашето обаждане или запитване за решаване на даден проблем, като екипът ни може да обсъди с Вас или да

ЕВРОПЕЙСКА ДИРЕКТИВА ЗА PFOS

ПРЕПЕЧАТКА ОТ БРОЙ 27 НА „ESA - ENVIRONMENTAL NEWS“

През ноември перфлуоро-октан сулфонатът беше прибавен към списъка на трайно замърсяващите органични вещества, попадащи под контрола на Стокхолмската конвенция на Обединените нации.

В следващия месец Европейската комисия представи проекто-директива, която да забрани основните приложения на този материал чрез поправка към Директива за опасните

вещества и препарати от 1976г.

Проекто-директивата ще забрани ефективно употребата на PFOS в мокети, платове, тапицерии, облекло, кожа, хартия и опаковки, чието производство така или иначе вече е било реално прекратено. Важното в случая е, че забраната ще попречи да се поднови употребата на PFOS за подобни цели и ще е приложима за всеки нов продукт.

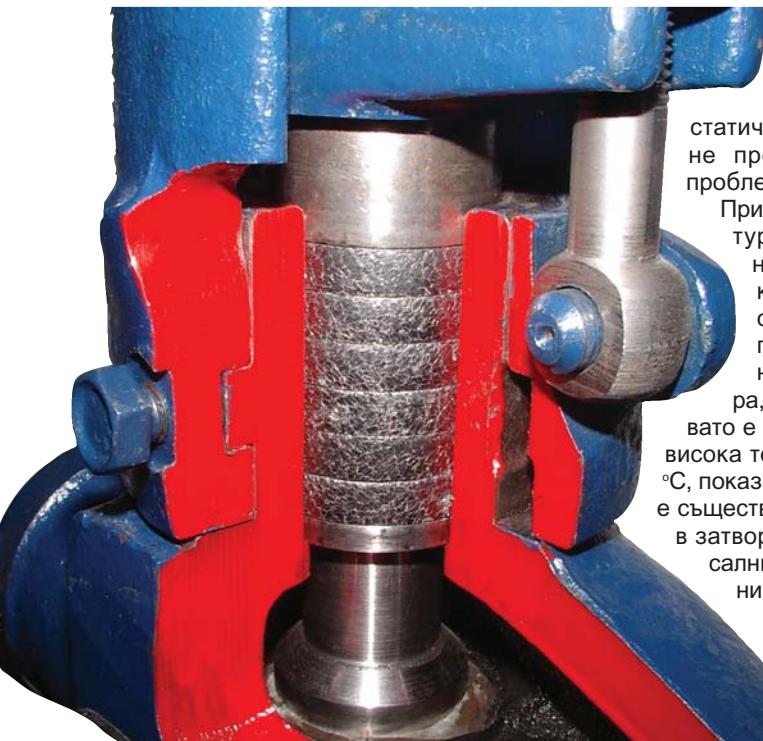
Извън рамките на забраната ще

останат някои специфични приложения като авиационни хидравлични флуиди, покрития с хром, противопожарна пяна, фотография и фотолитография.

Норвегия и Швеция вече въведоха едностранни ограничения, а Обединеното кралство обяви плановете си за прекратяване на употребата след приключване проекта за оценка на риска на Организацията за икономическо взаимодействие и развитие.

FINISEAL® 8099 H

ЕДНА НЕВЕРОЯТНА НАБИВКА



ниране е невъзможно. Но в местата за приложение на тези продукти, най-вече за статично уплътняване, това не предизвиква сериозен проблем.

При уплътняване на арматура с монтиране на набивка в салниковата кутия в затворено пространство, където тя е подложена на високо налягане 250 - 300 бара, агресивна среда, каквато е парата, обикновено и висока температура - 500-600 °С, показателят загуба на маса е съществен. Загубата на маса в затворено пространство на салниковата кутия при равни други условия води до загуба на обем на уплътнението. Това от своя страна води до необходимост от донатягане капака

на салниковата кутия, за да се компенсира намаленият обем и разликата в наляганята на притискащата сила от салниковия капак и налягането на уплътняваната пара. Процесът на донатягане не е безкраен, което води до силно лимитиран експлоатационен живот на набивка с по-висока загуба на маса. Ако персоналът пропусне да извърши донатягането, съществува голяма вероятност за бързо пропарване на вентила. Това означава силно влияние на човешкият фактор при конвенционалните набивки. Разчита се на опита и знанията на обслужващия персонал за поддръжка на съоръжението.

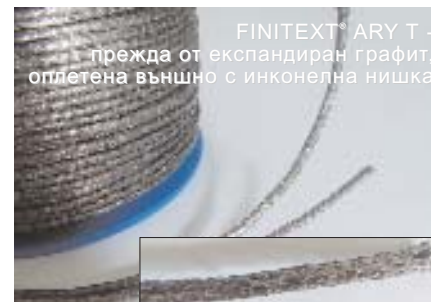
Изборът на едно уплътнение се обуславя от няколко параметри. Всички добре познаваме влиянието на температуроиздръжливостта, химическата устойчивост, абразивоустойчивостта и износоустойчивостта при определянето на типа набивка, който ще използваме.

Тук искаме да се спрем по-внимателно върху влиянието на един друг параметър на набивките и съответно да предложим на Вашето внимание едно авангардно решение.

Много често загубата на маса на една набивка се подценява като фактор. Той оказва своето влияние с течение на времето и оценката му е по-трудно изразима. Този показател е особено важен при избор на уплътнение за арматура, която работи при екстремни условия на отговорни места.

Защо определяме като толкова важен параметър загубата на маса? Загубата на маса с течение на времето на експлоатация, най-често е свързано с високата работна температура и отделянето или изгарянето на различни свързващи вещества в набивките. Примерно всички керамични преди съдържащи между 15-19 % свързващи вещества. Те се използват, за да се изработи преждата и тяхното елими-

Снижаването на загубата на маса дава възможност за намаляване на риска от човешкият фактор и съответно риска от авария.



Водени от тези разсъждения нашият екип създаде една уникална набивка FINISEAL® 8099 H - изплетена от прежда от експандиран графит, оплетена външно с инконелна нишка. Набивката е обработена със специална технология за намаляване загубата на маса и третирана с инхибитори срещу електрокорозия.

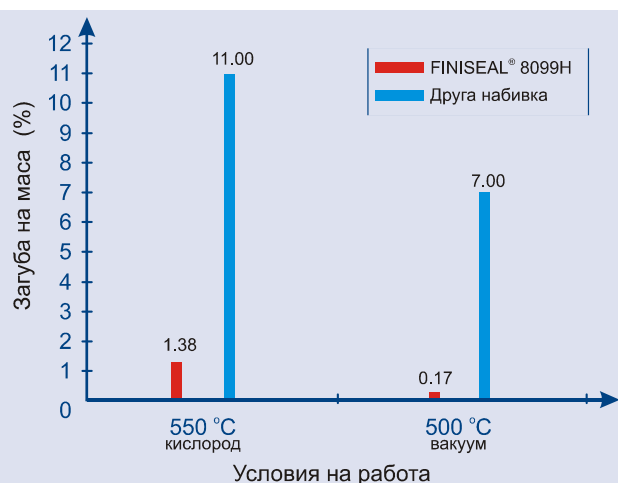
Оплетката с инконелна нишка допълнително намалява екструзията, като сериозно намалява загубата на маса. Избрана беше инконелна нишка, тъй като химическият ѝ състав - 76-80 % никел, я прави един от най-меките метали и спомага за съхранение на оборудването. Всяка нишка, от която е изработена набивката е оплетена с инконелна жица, но тя не е пресукана, а изплетена, което допълнително усилва оплетката и възпрепятства екструзията.

Набивката е мека и гъвкава и лесна за монтаж, за което се убедиха колегите от ТЕЦ „Марица Изток 3“, където набивката работи успешно вече една година.

КОЕ ПРАВИ НАБИВКАТА УНИКАЛНА?

Няма друга набивка, дори и при подобни конструкции разработени от конкурентни фирми, които да имат загуба на маса ПОД 1 % при температура 560 градуса (Протокол №3/3 от 18.03.2005 от Институт по стъкло и керамика).

Тази невероятно ниска загуба на маса, показва потенциала на набивката за изключително дълъг експлоатационен живот, като същевременно рязко се съкращава вероятността за човешка грешка и авария, повишава се надеждността, лесна за монтаж и обслужване.



FINISEAL® 8099 H

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Работна температура -240 °C / +650 °C
в инертна среда +1250 °C

Работно налягане

За центробежни помпи -

За бутални помпи -

За арматура 550 bar

pH: 1 - 14

Стандартни размери:

от 3x3 mm до 28 x 28 mm

Освен ниската загуба на маса, вложените в набивката допълнителни вещества като инхибитори против корозия, люспест флотират графит и др., правят набивката FINISEAL® 8099H особено подходяща за арматура, работеща при остра пара и други флуиди главно използвани в топлоелектрическите централи, атомната енергетика, петролните рафинерии, металургията и др.

Предимство на FINISEAL® 8099H е, че при производство, експлоатация и отремонтиране не увреждат околната среда. Не влияят върху човешкото здраве.

Пръстените, произведени от набивка FINISEAL® 8099H са устойчиви на механично увреждане и запазват правилна геометрична форма, поради голямата си еластичност.



ПОЛЕЗНА ИНФОРМАЦИЯ

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ЗА РЯЗАНЕ И ДЕМОНТАЖ НА САЛНИКОВИ НАБИВКИ



АВКОТУЛ 11 - ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ЗА РЯЗАНЕ НА НАБИВКИ

Приспособлението служи за рязане на салникови набивки на дължина, определена от диаметъра на вала и размера на напречното сечение на набивката.

То дава възможност за работа при максимален диаметър на вала (стеблото) до 140 mm и максимален размер на набивката 25 x 25 mm.

Употребата на този инструмент гарантира, че набивката ще бъде срязана на необходимата дължина, както и под съответния ъгъл за постигане на максимален уплътнителен ефект. Точно отрязаната набивка намалява вероятността от появата на относително меки участъци, намалява загубите на материал, спестява време и увеличава срока на експлоатация.



АВКОТУЛ 12 - ЕКСТРАКТОРИ

Екстракторите позволяват демонтаж на работили салникови набивки от дълбоки салникови кутии, които често са трудно достъпни.

Наличието дори на минимални количества от сухата и сбита стара набивка, може да намали до минимум ефекта от подмяната ѝ с нова, тъй като води до ускорено износване на вала и позволява нежелан теч на работния флуид.

Използването на приспособленията за рязане и демонтаж на салникови набивки АВКОПУЛ 11 и АВКОТУЛ 12 ви гарантира прецизна и лесна работа по време на монтаж и демонтаж, което води до значително намаляване времето за ремонтни дейности и по този начин съкращаване престоя на съръженията.

ОЧАКВАЙТЕ
В БРОЙ 2
НА
ИНФОРМАЦИОНЕН
БЮЛЕТИН
АВКО

НОВИНИ
ОТ
КОНФЕРЕНЦИЯТА
НА
ESA
В
БЪЛГАРИЯ

АВКО®
ESA European Sealing Association s.r.l. ISO 9001

7013 Русе
ул. „Иван Вездър“ 1
п.к. 20
тел.: 082 / 88 11 14
88 11 15
88 11 04
88 11 01
факс: 082 / 88 11 32
E-mail: office@avko.bg
Website: www.avko.bg

