



Производител на уплътнителни и
изопационни материали от 1989



25 ГОДИНИ



Member of CISQ Federation
RINA
ISO 9001 · ISO 14001
BS OHSAS 18001



European
Sealing
Association e.V.

Какво бихте искали да пожелаете на фирма
АВКО® по случай 25 годишнина ѝ?



инж. Пенка Николова
Ръководител производство, гр. Севлиево
Стаж в АВКО®: 19 г

Всяка следваща година да е все по-успешна!
Да разполага с все по-добри кадри и специалисти!
Да открива все по-богати пазари по целия свят!
Много здраве и късмет на целия колектив!

Съдържание

*През 2014 година АВКО® АД
отпразнува 25години от
създаването си (3 стр.)*

*АВКО® АД притежава
патенти за изобретения и
полезни модели (3 стр)*

*Сертифицирани продукти
(3 стр.)*

Златни медали (4 стр.)

Нашата история (4 стр.)

*Нови производствени площи
(7 стр.)*

АСЧЕМА 2015 (7 стр.)

*АВКО® АД & АМТЕС ново ниво
в изпитанията, допълнителна
гаранция за качество (8 стр.)*

*Интервю с инж. Пенка
Николова Ръководител
производство, гр. Севлиево
(9 стр.)*

*Издател: АВКО® АД
Разпространява: АВКО® АД
Съставил: АВКО® АД
Дизайн: АВКО® АД*

*Всички права запазени
АВКО® АД ©2015*



Мариана Панайотова
Ръководител Вътрешен пазар направление УИМ
Стаж в АВКО®: 18 г

За времето, през което съм работил в АВКО®, имах възможност да разширя опита и уменията си в един производствен процес, който е относително нов за България. Горд съм и съм признателен, че имах шанс да допринеса за развитието на този бранш и се надявам да продължа работата си с нови, вдъхновяващи проекти. Желая на АВКО® и на всички нас, които сме част от колектива му, енергия и находчивост, за да поддържаме фирмата в нейната водеща позиция!

инж. Панайот Панайотов
Водещ технолог ПИТС
Стаж в АВКО®: 15 години



След почти 20 години от времето, когато за първи път прекрчих прага на компания АВКО® се замислям и правя равностметка. За мен тези изминали години са едновременно и много и малко. Много са проектите, които сме реализирали и опитът, който сме натрупали! Много са приятелите и успехите, които сме спечелили. Убедена съм, че посрещаме този юбилей удовлетворени от делата на целия колектив, който през тези 25 години премина през много изпитания, но запази водещата си позиция. Изразявам признателността си към основателите ѝ и искам да ги уверя, че имаме амбиция и стремеж към успех и да се видим на 50 годишнината на фирмата!

Янка Петрова
Главен счетоводител, Стаж в АВКО®: 20 г

През 2014 година **ABKO®** Адопразнува 25 години от създаването си

През този период компанията се утвърди като единствен български производител на салникови набивки, технически прежди, оплитачи машини



Бизнес сграда ABKO®

за набивки, ПТФЕ и графитни уплътнителни материали, спирално навити уплътнения, топлоизолационни облекла, ПТФЕ ленти с лепилен слой и експандирани ПТФЕ листи, предварително изолирани с пенополиуретан за топлопреносни мрежи. Няколко години след приемане на политика за експортна ориентация износът във фирмата достигна близо 65% от оборота

на компанията. Продуктите с марка ABKO® се наложиха във Финландия, Германия, Франция, Египет, Тунис, Русия, Гърция, Турция, Испания, Македония, Сърбия и мн. др.

ABKO® АД е първата източноевропейска компания член на Европейската Асоциация на производителите на уплътнителни материали /ESA/. Активното ни участие в дейността на Асоциацията е високо оценена и израз на това е провеждането на годишната среща в България през 2006 г.

От 1998 г. ABKO® АД притежава сертифицирана

система за управление на качеството, съгласно ISO 9001, от 2007 фирмата е сертифицирана и по ИСУ / Интегрирана система за управление на качеството/, която включва:

- Система за управление на качеството ISO 9001:2008
- Система за управление на околната среда ISO 14001:2004
- Система за управление на здравословните и безопасни условия на труд по OHSAS 18001:2007.

Дружеството бе определено за иновативно предприятие на 2007 г. и бе удостоено с почетна грамота след спечелен конкурс на Четвъртия национален иновационен форум, организиран от Фондация Приложни изследвания и комуникации и с подкрепата на министъра на икономиката и енергетиката.

ABKO® АД спечели с два продукта TREGGRAPH® за уплътняване на салникови кутии на вентили и пом-пи и набивка FINISEAL® 8099H, която спрямо съществуващите до момента световни модели е с 12 до 14 пъти по-ниска загуба на маса и с много по-голяма надеждност в първите часове на натоварване.

На 5 декември 2013 г. Съветът на Европейската Бизнес Общност присъди на компания ABKO® златен печат, златна монета „Писменост“ и сертификат за принос в развитието на иновациите!

Компанията бе отличена с висок престиж и обществено признание в областта на Икономиката за принос към развитието на иновативен мениджмънт и социална отговорност.

ABKO® АД притежава патенти за изобретения и полезни модели:

- Топлоизолационни облекла с марка AVKOTHERM® 57 - №800/16.05.2006 г.,
- Армиран салников пакет - № 875/30.05.2007 г.;
- Метод за изработване на набивка за арматура № 66164/25.11.2011 г.
- Лента от разтеглен ПТФЕ за уплътнения № 1404/03.02.2011 г.

- Листи от двупосочно разтеглен ПТФЕ за плоски уплътнения № 1540/03.07.2012г. и заявки за изобретения
- Метод за изработване на двупосочно ориентирани листи от ПТФЕ
- Уплътнителен лист от двупосочно разтеглен ПТФЕ

Сертифицирани продукти

- **AVKOSEAL® AL** - DVGW - Forschungsgstelle am Engler-Bunte-Institut des Karlsruher Instituts für Technologie (KIT), съгласно VP403 за газови инсталации) 13/142/5127/1
- **AVKOSEAL® AL**, **AVKOSEAL® H**, **AVKOSEAL®**. Съдържа само суровини съответстващи на FDA 21 – изисквания за използване в контакт с храни и лекарства FDA21CFR 177.1550 (a) (1) и (b)
- **AVKOSEAL® AL** - BAM Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung No 1-709/2011 E – сертификат за кислородни среди
- **AVKOPACK® 1301** /набивка от въглеродни влакна/ - AMTEC TA-Luft VDI Guideline 2440

- **AVKOPRESS® R** /безазбестови уплътнителни листи/ - AMTEC TA-Luft VDI Guideline 2440
 - **ITSeal** – лента от разтеглен ПТФЕ – сертификати от AMTEC – по DIN 52913, DIN 28090-1, EN 13555 – 3 бр.
 - **GrafTRI** – армиран салников пакет - AMTEC – 2 бр. Сертификати
 - **TERMOCLOTH / AVKOTHERM® 57** – Loyd 15450/VAR/ 18.11.13
 - **AVKOSEAL® eC** – кръстосани листи – AMTEC TA-Luft VDI Guideline 2440
 - **AVKOSEAL® MS1500** – модифицирани структурни листи със стъкло AMTEC TA-Luft VDI Guideline 2440
- Златни медали от участия в панаири и изложения.

Златни медали

Фирма АВКО® АД участва традиционно на Международния технически панаир в Пловдив, където продукцията ѝ е отличена многократно. Атестат за високото качество на изделията на фирмата са златните медали, получени през:

- 1991г. – Маркучи от ПТФЕ с метална оплетка
 - 1994г. – Индустриални уплътнения TREGGRAPH®
 - 1996г. – Серия безазбестови набивки
 - 1997г. – Серия силикатни топлоизолационни материали
 - 2000г. – Предварително изолирани тръби.
 - 2004г. – Теплоизолационни облекла AVKOTHERM® 57
 - 2005г. – Набивка от експандиран графит FINISEAL® 8099 Н
 - 2005г. – Набивка от експандиран графит FINISEAL® 8099 Н
 - 2011 г. – Набивка от експандиран графит FINISEAL® 8099 Н
- Златен медал от Международен панаир „Иновации – Технологии – Машины“ в Познан – Полша
Бронзов медал от Международен панаир в Женева



Наша история

Фирма АВКО® е регистрирана през 1989 г. с основна дейност производство и продажба на уплътнителни и топлоизолационни материали: салникови набивки и машини за тяхното производство, ПТФЕ изделия, плоски уплътнения, топло- и електроизолационни материали, предварително изолирани тръби и фитинги, графитни изделия, уплътнителни листи, фриксионни изделия, спирално навити, зъбчати и обканти уплътнения. Доминиращото положение в производството на салникови набивки, изолационни и тефлонови изделия на българския пазар, натрупаният професионален опит и контакти, както и изграденият добър имидж на фирмата е предпоставка за създаването на високоефективно производство, осигуряващо висока норма на възвращаемост на инвестициите и завоюване на стабилни позиции на пазарите в България и чужбина.

АВКО® АД има изградени външнотърговски връзки в 31 страни в 4 континента и със страни като Русия, Италия, Китай, Кипър, Мароко, Румъния, Австрия, Англия, Германия, Полша, Чехия, Македония, Хърватско, Югославия, Украйна, Индия, Тунис, Египет, Узбекистан, Аржентина, Венецуела, Финландия, Испания и др.

Атестат за високото качество на изделията на АВКО® АД са златните медали от

Международния технически панаир в Пловдив през 1991 г., 1994 г., 1996 г., 1997 г. и 2000 г., 2004 г. и 2005 г. Фирмата е удостоена и със златен медал на Международен технически панаир в гр. Познан - Полша през 2005 г. и бронзов медал на Международен панаир в Женева през 2011 г.

Дружеството бе определено за иновативно предприятие на 2007 г. и бе удостоено с почетна грамота след спечелен конкурс на Четвъртия национален иновационен форум, организиран от Фондация Приложни изследвания и комуникации и с подкрепата на министъра на икономиката и енергетиката.

Фирмата е регистрирана в Българската Търговско Промислена Палата - София и членува в РТИК (Русенска Търговско-Индустриална Камара) от 09.03.92 г.

От 2004 г. фирма АВКО® АД е член на ESA (Европейска асоциация на производителите на уплътнения).

АВКО® АД притежава основния пакет акции от ЗММ "Ст.Караджа" – гр.Русе.

На територията на ЗММ „Ст. Караджа“ е



изграден съвременен цех за производство на предварително изолирани тръби и фитинги.

Фирмата разполага и с производствено предприятие на територията на гр. Севлиево, където е концентрирана основната част от производствения процес на салникови набивки, индустриален текстил и фрикционни изделия.

Седалището на АВКО® АД е на адрес: гр. София, ул. Маестро Кънев № 78, а адрес за кореспонденция: Русе 7001, ул. Св. Димитър Басарбовски 12, където се намира производствената база за изделия от ПТФЕ, изделия от експандиран графит, спирално-навити, зъбчати и обканти уплътнения и др.

През 2000 год. започнахме производство на предварително изолирани тръби и фитинги за пренос на топла вода. Основното им приложение е за изграждане на централизирано отопление на селищни райони. В стремежа си максимално да удовлетворим

все по-високите изисквания на нашите клиенти, ние въвеждаме нови в световен мащаб и високоефективни материали, позволяващи постигане на по-нисък коефициент на топлопроводност, както и по-висока надеждност на монтираната топлопреносна система.

Оборудването на цеха, внос от ЕС, отговаря на всички изисквания за производство на предварително изолирани тръби и фитинги, отговарящи на европейските норми. АВКО® АД има разработена собствена уникална установка за огъване на тънкостенни стоманени тръби до Ду 200. Полиуретановата система с разпенващ агент циклопентан позволява достигане на коефициент на топлопроводност $\lambda \leq 0,0027 \text{ W/mK}$. Същата има значителен екологичен



ефект и е в съответствие с изискванията на ЕС за опазване на околната среда.

В производствената и развойната си практика ние прилагаме основните европейски норми, а именно:

* БДС EN 253 – Тръби за топлоснабдяване – Предварително изолирани тръбни системи за директно положени в земята топлопреносни мрежи – Тръби, съставени от стоманена проводяща тръба, полиуретанова термоизолация и външна обшивка от полиетилен.

* БДС EN 448 – Тръби за топлоснабдяване – Предварително изолирани тръбни системи за директно положени в земята топлопреносни мрежи – Фитинги, съставени от стоманена проводяща тръба, полиуретанова термоизолация и външна обшивка от полетилен.

* БДС EN 488 – Тръби за топлоснабдяване – Предварително изолирани тръбни системи за директно положени в земята топлопреносни мрежи – Стоманени вентили за присъединяване към стоманена проводяща тръба с полиуретанова термоизолация и външна обшивка от полиетилен.

* БДС EN 489 – Тръби за топлоснабдяване – Предварително изолирани тръбни системи за директно положени в земята топлопреносни мрежи – Монтаж на връзки на стоманени проводящи тръби с полиуретанова термоизолация и външна обшивка от полиетилен.

Доказателство за качеството на нашите продукти е и Сертификата от тестването им в Fernwärme Forschungsinstitut in Hannover E.V. показващ пълно съответствие на произвежданите предварително изолирани колена с БДС EN 448.

През 2012 г. основахме АВКО® Чехия, която се намира в гр. Чешки брод - Чехия и ще обхваща чешкия и полския пазар.

Продуктите, които АВКО® АД произвежда и продава са изключително разнообразни и обхващат богата номенклатура от промишлени уплътнения и изолации. Това е предпоставка за широкото приложение на изделията в енергетиката, корабостроенето, нефтопреработвателната, химическата

фармацевтичната и хранително-вкусовата промишленост. Целите на фирмата са да задоволява комплексно разнообразните потребности на своите клиенти.

От 1998 г. АВКО® АД притежава сертифицирана система за управление на качеството, съгласно ISO 9001, от 2007 фирмата е сертифицирана и по ИСУ / Интегрирана система за управление на качеството/, която включва:

- Система за управление на качеството ISO 9001:2008

- Система за управление на околната среда ISO 14001:2004

- Система за управление на здравословните и безопасни условия на труд по OHSAS 18001:2007

Качеството на продукцията е стратегически фактор за постигането на



конкурентоспособност. Продуктите фирмен знак АВКО® не отстъпват на аналозите на известните европейски производители. Голяма част от продукцията на фирмата притежава продуктови сертификати - безазбестовите набивки, изолационни продукти и уплътнителни листове от застрахователна компания "Lloyd", която наблюдава качеството на материалите използвани в корабостроенето.

Контролът по качеството се извършва в специализирани лаборатории, намиращи се в двете поделения на фирмата. В нея се осъществява първичният контрол на доставените суровини и изходящият контрол на готовата продукция от отговорно лице окачествител.

Производствената и административна дейност на АВКО® АД се осъществява

в централен офис и производствени предприятия на територията на гр. Русе, Севлиево и Цар Калоян на обща площ от 85 579



кв. м. Застроените площи са 17 943 кв. м., в т.ч. 13 414 кв. м. производствени и 4 529 кв.м. административни и складове.

Понастоящем в АВКО® АД се работи с

машини, съоръжения и оборудване, които са основно немско, българско и руско производство. През последните 10 години са закупени и пуснати в експлоатация повече от 20 нови машини.

Производствената технология на всяка група продукти се характеризира със специфични особености.

АВКО® АД доставя почти всички необходими суровини и материали за производствата си в отделните поделения.

Производствата се обезпечават редовно с необходимите ресурси. Изградената мрежа от доставчици в страната и чужбина изключва възможността за монополизиране на доставките за определена суровина или материал.

За доставките от чужбина се ползват услугите на транспортни фирми DSV Road, Юнимастър и Юнишипинг.

АВКО® АД има създадено звено

за развойна дейност със собствен бизнес и финансов план. Освен това към проектите, които се изпълняват, се привличат специалисти от Русенски университет «Ангел Кънчев», ВХТИ – Бургас, ЗММ «Стефан Караджа» - Русе.

Делът на разходите за научно-развойна дейност нараства ежегодно. Ако през 2004 г. те са били 12,8%, през 2005 г. – 13,7%, а през 2006 г. са 17,2% от приходите. През миналата година тези проценти са вече 18,2%.

Средствата, които дружеството заделя за техническо обновяване спрямо общия обем на приходите, са 9,3% през 2004 г., 3,7% през 2005 г., 5,6% за 2006 г. и 7,4% за 2007 г.

Добрите финансови резултати се дължат до голяма степен на внедрените новости и подобрената структура на производството.

Налице са високи изисквания към изпълнителския състав. Подбрани са квалифицирани и високо мотивирани кадри. Съществува строга дисциплина в производствения и технологичния процес.

В АВКО® АД има обособена организационно-управленска структура. Най-общо, могат да се обособят три нива. На първото ниво са





инж. Владимир
Колев

ръководните кадри, които взимат управленските решения. Те са свързани с производството, финансите, маркетинга и продажбите. На второто ниво са специалистите - техническите кадри. На трето ниво са работниците, които са непосредствено ангажирани в производствения процес. Социалните придобивки,

които фирмите предоставят на своите работници и служители са в няколко направления:

- профилактика и опазване здравето на заетите;
- повишаване тяхната квалификация;
- предоставяне на необходимите работни и предпазни средства за нормален работен процес.

За повишаване квалификацията на персонала е проведено компютърно обучение, обучение по западен език и др.



Деница Минчева, ПИТС
Мартин Атанасов, ПИТС

Продуктите, които АВКО® АД произвежда и предлага, намират широко приложение в енергетиката, химическата, фармацевтичната, хранително-вкусовата, леката промишленост и машиностроенето. Сред клиентите на фирмата са най-големите български предприятия в енергийната, химическата и машиностроителната промишленост. Около 90% от клиентите са постоянни потребители на продукцията на АВКО®, а с голяма част от тях са сключени годишни договори за планови доставки или тримесечни споразумения.

Основните страни, в които АВКО® АД реализира своята продукция са Румъния, Русия, Испания, Италия, Китай, Унгария, Хърватска, Индия, Швеция, Дания, Перу, Тунис, ОАЕ, Тайланд и др. Цените на изделията продавани в чужбина са от 10 до 15% по-ниски от цените на известните европейски производители на идентични продукти. Цената, както при повечето български износители, е един от най-важните фактори за конкурентостта на изделията на АВКО® АД.

Нови производствени площи

На 18 август, в гр. Севлиево, бе направена първа копка на нова сграда с комбинирани производствени и административни функции. Целта на новото строителство е да предостави по-добри условия на работа, висококачествена продукция и допълнително сертифициране според съвременни изисквания. Предвидено е да се застрои площ от 1080 м. кв., собственик на терена е фирма АВКО® АД.

През 2014 г. АВКО® АД изгради нов цех за производство на модифициран ПТФЕ на територията на гр. Русе. Инвестицията в изграждането на нови производствени площи бе породена от желанието на компанията да създаде иновативен продукт, чиито категорични предимства пред обикновения тефлон, както и отличната устойчивост на агресивни среди, откриват широко поле на приложение в химията, фармацевтиката и хранително-вкусовата промишленост.

Изградените/Изработените от модифициран ПТФЕ листи AVKOSEAL®, бяха сертифицирани съгласно

ТА LUFT VDI 2440 – още едно признание за качеството на продуктите с марка АВКО®. Листите AVKOSEAL® са материал с отлични

уплътнителни свойства, при който напълно отсъства "студена течливост". Това гарантира дългосрочна и надеждна работа на уплътнението. Листите са гъвкави, с висока степен на компресия, заемат формата на уплътняваната повърхнина, което ги прави отличен продукт за наранени фланци. Нетоксични и подходящи за хранителната и фармацевтична промишленост.



Производствени площи - гр. Русе

ACHEMA 2015

През 2015 г. фирма АВКО® АД ще участва за трети пореден път на Международното изложение АХЕМА. АХЕМА 2015 е най-големият бизнес форум в областта

на преработващата и химическата индустрия с над 2800 изложители от всички континентите и повече от 160 хил посетители.

ABKO® АД ще представи най-новите си разработки в областта на експандирания ПТФЕ – като патентно защитените кръстосанообразно навити експандирани ПТФЕ листи, модифицирани ПТФЕ листи, биаксиалната лента AVKO-SEAL® Н от ново поколение, както и дистрибутираните от нас листи Leakblok® - първите екосъобразни, безвредни, висококачествени безазбестови уплътнителни листи. Тези иновационни



решения са една нова генерация продукти, гарантиращи висока надеждност и дълъг експлоатационен живот, съчетани с екологосъобразност и гарантирана чистота.

Наред с иновационните решения компанията ще демонстрира и традиционните си продукти като салникови набивки, експандирана ПТФЕ лента AVKOSEAL® АЛ, графитни пръстени, Спирално навити уплътнения и др.

**Заповядайте на нашия щанд
Зала 9.0 D30**

ABKO® АД & AMTEC

**НОВО НИВО В ИЗПИТАНИЯТА,
ДОПЪЛНИТЕЛНА ГАРАНЦИЯ ЗА КАЧЕСТВО**

В началото на есента на 2014 г. фирма **ABKO®** АД-гр. Русе закупи нова, съвременна апаратура на световно ниво, от престижната немска фирма „AMTEC“-водещ европейски лидер в сферата на изграждането и поддържането на лабораторни установки за изпитания ,и лицензирана изпитателна лаборатория.

На площадката на фирма **ABKO®** АД – гр. Русе беше изградено ново лабораторно звено, обособено с цел провеждане на тестове и изпитания на уплътнителни материали съгласно европейските стандарти с помощта на изпитателната апаратура на AMTEC – “TEMES fl.ai1”. Това позволява да се следи нивото на качеството на изработваните продукти съгласно съвременните изисквания на европейските и световни стандарти.

Предназначение на апаратурата TEMES fl.ai1

AMTEC апаратурата е предназначена за:

- тестване и контрол на уплътняемостта на плоски уплътнения (гарнитури), изработени от различни материали;
- установяването на пропускливостта (утечките) на емисии (флуиди) пред (след) уплътнението при промяна на различните фактори произтичащи от възможните работни условия: налягане, температура, циклична промяна в параметрите, усилия на затягане на фланцевото съединение и др.

Изпитанията трябва да установят пригодността на изпитваните изделия и материала от който са изработени, за приложението им в различни експлоатационни среди и съответствието на тези показатели с действащите стандарти. Чрез имитиране на работно състояние между две уплътнявани фланцеви повърхнини, определени усилия на затягане (натиск) на уплътнението, циклична промяна на температурата и налягането, с висока прецизност да се установи степента на изтичане на тестовия газ (основно Хелий, възможно е и Азот) в нива по-ниски от 10^{-5} (до 10^{-12}) [mg/m³]. Чрез подходящ хардуер и софтуер апаратурата осигурява запис на всички параметри, изготвяне на диаграми, таблици и възможност за тяхното съхраняване.

Посъщество TEMES fl.ai1 е серво-хидравлична преса, с включени различни модули според вида на теста (подмяна на изолационни, нагряващи, охлаждащи плочи, плочи за механично натоварване) и вида на гарнитурата, която ще се тества.

Събирането на данни, графики, таблици и архивирането се поема от удобен и „интуитивен“ софтуер. Също така въпросния софтуер може сам да изпълнява всички тестове, като заложените алгоритми са съгласно съответните стандарти, като може да се провеждат и специфични тестове според конкретни изисквания (например на клиент).

Основни технически параметри

- възможност за изменение на работните температури в границите: стайна до 600°C;
- максимално усилие до 1000 kN (100 тона);
- работно регулируемо на тестовия газ не по-малко от 160 bar;
- работни тестови газове-хелий и азот;
- точност на преместване на горното бутало не по-малка от 0,001 mm;
- висока точност на измерване на утечките чрез съвременен прецизен модул;
- извършване на контролни тестове в съответствие с DIN 28090/DIN 28091, DIN 52913, EN 13555, VDI 2440 (TA Luft);
- окомплектовка с необходимия софтуер, осигуряващ автоматични и ръчни режими на работа, снемане и анализ на резултати.

Правилен монтаж на гарнитури? ABKO® АД може да Ви покаже как.

Като част от апаратурата е и оборудването за извършване на “TA Luft” тест, а също и възможността за провеждане на учебни и демонстрационни занятия на инженеро-технически състав с цел обучение, опреснителни курсове и др. за



онагледяване на мерките и изискванията за правилен монтаж на уплътнителни изделия и

тяхната надеждна и дългосрочна работа по време на експлоатация.

инж. Пенка Николова
Ръководител производство,
гр. Севлиево



инж. Пенка Николова

Какво Ви мотивира да сте част от екипа на фирма АВКО® вече почти 20 години?

Започнах работа във фирмата през месец май 1996г., така че все още годините не са 20, но са твърде близо.

Тогава имаше създадена програма за млади специалисти, по която започнах. В тези

времена човек трудно можеше да си намери работа по специалността, за това аз като млад, образован и амбициозен човек много се зарадвах. Срещнах разбиране, запознах се с добри и опитни специалисти и усвоих познания за рядко срещано и интересно производство. С колегите от фирмата преминахме през много трудни и важни етапи на развитие, като закриване на азбестовото производство, проучвателен период за замяна на азбеста с нови материали и налагането им на българския пазар, постепенно достигане на европейско качество, използване на все по-голям дял предишното собствено производство, разработване на съвсем нови продукти, както и запазване качеството и пазара на традиционни изделия станали отличителен белег на нашето производство.

Когато човек участва всеотдайно в толкова важни и отговорни дела, те стават част от живота му, той се идентифицира с тях и не може с лека ръка да ги замени с нови.

И така годините вървят, опита се трупа, докато един ден установяваш, че са станали почти двадесет, а ти в своята професия нямаш тайни. Това те прави горд и те мотивира още повече.

Бихте ли споделили повече за направлението, което ръководите, а именно разработката и производството на салникови набивки.

Както споделих по горе, това е едно сравнително рядко и специфично производство и заема особено място в промишлеността. Това е тъй наречения технически текстил. За него се изискват познания в областта на текстила, химията, технологията на уплътнителните материали и др. Използват се специфични машини и оборудване. Фирмите занимаващи се с него в европейски мащаб са твърде малко. Намират се в Германия, Чехия, Полша, Русия, Италия, Испания и Турция. АВКО® АД наследи опита и старата производствена база на "Предприятието за производство на азбестови изделия" от създаването на което миналата година се навършиха 50 години. През този не малък период от 25 години производството на набивки беше и остана водещо направление в дейността на фирмата.

(Като пример: в края на тази година продажбата на набивки представлява 42% от общия обем от продажбите на АВКО® АД.)

С течение на годините фирмата инвестира много средства за развитие на направлението под формата на ново оборудване и най-вече на нови материали.

За производството на набивките си използваме най-съвременните материали в нашия бранш, като преди от експандиран ПТФЕ, високовъглеродни филаментни влакна, преоксови шапелни прежди, арамидни и синтетични прежди, прежди от усукани графитни ленти и др. Използваме материали от водещи световни производители, но най-голямата ни гордост е, че работим с наши собствени прежди от експандиран ПТФЕ и такива, импрегнирани с ПТФЕ и лубриканти.

От тази година в продуктовата гама за набивки, АВКО® има своето ново попълнение - AVKOPACK® 1920. Предизвикателство или перипетия бе за Вас да създадете този продукт?

Създаването на всеки нов продукт преди всичко е предизвикателство, но винаги има и проблеми. Тази набивка е със съвсем нова конструкция. В нея е заложена идеята за саморегулиране на смазването посредством пулсиращо отдаване на смазващо вещество в резултат от загряване на набивката в следствие триенето. Набивката е разработена предимно за помпи. На този етап пробни тестове вървят в ТЕЦ МИ2 и в AES - Гълъбово. Надяваме се на добри резултати за да продължим нататък. Следва рутинната работа - разработване на пълния набор от сечения, създаване на технологични норми и документация. Едновременно с това колегите от търговския отдел правят масивна рекламна кампания. В рамките на 1,5 - 2 години, ако продукта е добре приет на пазара ще се утвърди и ще придобие популярност. Пътят е дълъг и не лек, искат се енергията и усилията на голям брой специалисти докато един нов продукт, като AVKOPACK® 1920 си намери място на пазара.

В края на 2014 година на територията на гр. Севлиево ще бъде изградена нова производствена сграда. Как очаквате да се отрази това на производствения процес? С какво ще допринесе изграждането на подобна модернизирана производствена площадка? Да, това е още едно предизвикателство за колектива. Високата оценка, която ръководството ни дава изграждайки цеха в Севлиево ни задължава още повече. Освен за подобряване условията на работа и усъвършенстване на някой технологични процеси, с новия цех си поставяме за цел да сертифицираме производството си за употреба в АЕЦ и да придобием всички най-важни сертификати в нашия бранш.

Какви са качествата, които трябва да притежава ръководител като Вас, за да устои на изпитанията продиктувани от бързо развиващите се тенденции в сферата на уплътненията и изолациите?

Мисля, че в наше време всички сфери са бързо развиващи се или по-скоро, който не се развива бързо е обречен на неуспех. И качествата са твърде универсални: човек трябва да е трудолюбив, отговорен, упорит, големия опит разбира се доста помага. Да може да изгражда около себе си колектив, в който да е сигурен и на който да разчита. Да следва политиката на дружеството, тъй като за общия успех трябва единомислие, което в случая се определя от ръководството. Да е пълен с идеи, които не се страхува да предлага и реализира.